

## ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01

Однокомпонентный материал на полиуретановой основе, для грунтования металлических поверхностей, плотных минеральных оснований (плитка, природный камень и т.п.) и нежестких оснований (битуминизированные основания, пенополиуретан и т.п.), а также оснований из ПВХ.

**Отверждается влагой воздуха.**

### Применение

Грунтование перед нанесением защитных поликарбамидных покрытий на:

- внутренние и наружные поверхности стальных резервуаров;
- тоннели (покрытие или гидроизоляция подводных сегментов тоннелей);
- ограждения водоёмов и резервуаров (парапеты);
- бассейны промышленного назначения;
- виадуки, ирригационные каналы;
- опоры мостов, палубы кораблей;
- металлические кровли;
- битуминизированные покрытия кровли;
- ПВХ-покрытия кровли и изделий из ПВХ;
- полы и потолки станций метро;
- соединения стен и полов и деформационных швов;
- подвальные помещения и холодильные камеры;
- промышленные конструкции, подвергаемые износу.

### Преимущества

- быстрый набор прочности;
- высокая эластичность;
- высокая адгезия к ПВХ-основаниям;
- низкая вязкость материала;
- готов к употреблению, не требует дополнительного перемешивания или смешивания;
- универсальность и простота нанесения;
- прекрасная адгезия к различным, в том числе сложным основаниям;
- широкий диапазон температур эксплуатации - от минус 60 °С до плюс 60 °С (кратковременно до плюс 90 °С)

Параметр	Значение	Метод испытания или номер и дата нормативного документа
Внешний вид	Прозрачная жидкость с желтоватым оттенком	Визуальный
Плотность при 23±0,5 °С, г/см <sup>3</sup> :	1,05 ±0,05	ГОСТ 31992.1
Время высыхания до степени 3,ч, не более	8	ГОСТ 19007
Адгезия по бетону	2,5	ГОСТ 28574
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл, Не более	1	ГОСТ 15140
Сухой остаток.% масс.	80	ГОСТ 31939

## Условия производства работ:

Условия нанесения		Значение
Температура окружающей среды и основания, °С	min	<b>+5</b>
	max	+35
	рекомендованная	+10 ... +25
Относительная влажность воздуха, %	min	40
	max	80
Содержание влаги в минеральном основании, % масс	min	Не нормируется
	max	8
Температура использования материала	min	+10
	max	+30
	рекомендованная	+15...+25

\*При нанесении материала температура всегда должна быть на 3°С выше точки росы! Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материала.

### Подготовка металлических оснований

Специфика подготовки металлических (стальных) поверхностей для напыления защитного покрытия в большинстве случаев заключается в абразивно-струйной обработке до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402 (или Sa 2,5 (Near White Metal) по ISO 8501-1, SIS 055900, BS 7079:A1, или SP 10 по SSPC, или 2 по NACE), степени шероховатости Rz > 60 мкм (определяется инструментально или с помощью компараторов по EN ISO 8503-2 (или ГОСТ 25142) с последующей продувкой поверхности чистым сухим сжатым воздухом.

Степень запыленности поверхности после продувки проверяется с помощью липкой ленты по EN ISO 8502-3 (соответствие шкалам 2 или 3).

Также металлические поверхности должны быть протестированы на наличие водорастворимых солей (в основном хлоридов (Cl<sup>-</sup>) и сульфатов (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>)) ((<10мг/см<sup>2</sup>) и присутствие соединений, дающих «кислую реакцию» (pH<5) (DIN-Technical report 28).

**Подготовка плотных минеральных оснований** (плитка, природный камень и т.п.) Для повышения адгезионных свойств плотных минеральных оснований рекомендуется произвести дробеструйную или пескоструйную обработку для удаления загрязнений и разрушенных участков.

### Подготовка нежестких (в том числе битумсодержащих) оснований

Для повышения адгезионных свойств таких поверхностей как битуминозные кровельные рулонные материалы, покрытия на основе синтетических смол, стеклопластики и т.п. допускается применять грунтование в несколько слоев материалом **ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01**. Для обеспечения необходимой адгезионной связи между полимочевинным гидроизоляционным слоем и литыми или катаными асфальтобетонами также рекомендуется применять **ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01**.

При подготовке покрытий из ПВХ необходимо произвести мойку основания (допускается применять водонапорные станции), после чего высушить, обезжирить поверхность.

### Подготовка и нанесение материала ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01

Материал рекомендуется наносить ручным способом – с помощью кистей, валиков, а также механическим способом с помощью безвоздушных распылителей.

При нанесении на материал **ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01** финишного покрытия (полимочевина, полиуретан и т.д.) для достижения максимальной адгезии, следует ориентироваться на следующие временные отрезки:

Температура окружающей среды	Рекомендованный временной промежуток нанесения финишного покрытия с момента нанесения <b>ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01</b>
+10°С	6 – 12 часов
+20°С	4 – 8 часов
+30°С	3 – 5 часов
Выше + 35°С	Не более 3-х часов

### Примеры технологии укладки и расходы материалов

Теоретический расход на покрытие толщиной 90 мкм - 150 г/м<sup>2</sup>

Толщина одного сухого слоя 45 -60 мкм.

Практический расход определяется впитываемостью основания. Рекомендуется нанесение в два слоя.

Грунтование металлического основания, битумизированных оснований и нежестких оснований из ПВХ			
<b>Грунтование</b>	<b>ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01</b>	0,15 кг/м <sup>2</sup>	Наносится валиком за 1 раз. Допускается механическое распыление. Расход по нежестким (мягким) основаниям, а также по сложной поверхности может быть больше расчетного за счет неоднородности основания
Грунтование минеральных и пористых оснований (бетон, кирпич, камень)			
<b>Грунтование</b>	<b>ТИНТУМ ПолиГРУНТ 01</b>	0,25 кг/м <sup>2</sup>	Наносится валиком за 1 раз. Допускается механическое распыление. Расход по нежестким (мягким) основаниям, а также по сложной поверхности может быть больше расчетного за счет неоднородности основания

### **Очистка инструмента**

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

### **Упаковка**

10 кг ведро  
19 кг ведро  
220 кг бочка

### **Условия и срок хранения**

Хранить в невскрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5°C до +25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

### **Техника безопасности**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

### **Экология**

В жидком виде материал загрязняет воду. Не выливать в воду или на почву. Утилизировать согласно местному законодательству.